

Super Porcelain EX-3

Noritake Super Porcelain EX-3

Paste Opaque - NP Bonder -



NP Bonder foi adicionado ao Noritake Super Porcelain EX-3 Paste Opaque. Trata-se de um bonder de metal confiável otimizado para criar uma união segura entre a porcelana e estruturas metálicas feitas de ligas não preciosas*.



Otimizado para criar uma união segura entre estruturas de porcelana e metal não preciosos*

* Para infraestrutura metálica confeccionada com liga de cobalto-cromo, níquel-cromo sem Be e ligas nobres com 75 - 85% de paládio ecobre.

- Alta resistência de união a ligas não preciosas*
- Capaz de reduzir as linhas escuras que podem ocorrer nas margens das estruturas metálicas
- Eficaz na redução da probabilidade de descoloração amarela ou verde da porcelana após o Oxidação. (desgazeificação)

Visão geral do procedimento¹⁾

Quando usado sobre uma estrutura metálica

- 1 Condicione a estrutura metálica de acordo com as instruções de uso fornecidas com os produtos de liga metálica.
- 2 Aplique uma fina camada de NP Bonder em toda a superfície seca da estrutura metálica e esfregue-a.
- 3 Aplicar o NP Bonder até que cerca de 70% do metal esteja mascarado e, em seguida, queime a pasta.
- 4 Após a queima, aplique²⁾ outra camada da tonalidade desejada de Paste Opaque, Paste Opaque Modifier ou uma mistura dos dois. Cubra o metal completamente e queime a pasta pela segunda vez.
- 5 Estratificação²⁾ dentina e outros tipos de porcelana.

1) Para obter informações detalhadas, consulte as instruções de uso fornecidas com o "Noritake Super Porcelain EX-3".

2) Antes de aplicar qualquer porcelana, certifique-se de limpar a estrutura metálica com água usando um I ultrassônico ou limpar com vapor as superfícies externa e interna da estrutura metálica antes de secar com ar comprimido.



Programação de queima

A programação de queima é a mesma usada para outras porcelanas opaco pasta.

Tempo de secagem (min)	Temperatura de pré-secagem (°C/°F)	Início do vácuo (°C/°F)	Taxa de aquecimento ((°C/°F)/min)	Nível de vácuo (kPa /cmHg/ inchesHg)	Liberação do vácuo (°C/°F)	Temperatura de queima (°C/°F)	Tempo de espera (no ar) (min)	Tempo de resfriamento (min)
8 minutos	500/932	500/932	65/117	96/72/29	980/1796	980/1796	1	0



Kuraray Noritake Dental Inc.

300 Higashiyama, Miyoshi-cho, Miyoshi, Aichi 470-0293, Japan

Website www.kuraraynoritake.com

- A cor mostrada no vídeo pode ser ligeiramente diferente
- Antes de usar este produto, certifique-se de ler as instruções de uso fornecidas com os produtos.
- As especificações e a aparência do produto estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Importado no Brasil por:

KURARAY SOUTH AMERICA LTDA.

CEP: 01310-200-São Paulo/SP

CNPJ 31.116.239/0001-55

Registro ANVISA N°: 81777919008

Distribuído por:

KOTA Imports LTDA.

SALES: +55 (11) 94361 9032

SAC: +55 (11) 99183 3425

Website kotaimp.com.br